



**Automatizaciòn industrial
roma S.A. de C.V.**

Carta de presentaciòn

CONDOMINIO MICHOACÁN MZ.20 LT. 1 CASA 35 COL. LAS AMÉRICAS C.P.
55070 ECATEPEC, EDO. DE MÉXICO. TEL. 5799-1186, 5799-9995, 2651-5881

Sobre nosotros...

Roma automation

Es una empresa dedicada al soporte técnico, mantenimiento industrial, diseño e integración de sistemas de control, con amplia experiencia en PLC's, HMI's, redes industriales, drives, sistemas SCADA y registro de datos históricos en servidores, Además de manejar sistemas de calidad de la energía como corrección de problemas de armónicos y corrección de factor de potencia al igual de sistemas de control y monitoreo para energía en áreas industriales tales como: sector papelerero, alimenticia, automotriz, cementero, generación de energía y química.





Misión

Ser la primer opción de nuestros clientes, ser una empresa que cubra todas las necesidades en cuanto a suministro de refacciones, colaborando en el diseño, construcción y puesta en marcha de sus sistemas eléctricos y de control, asegurando una respuesta rápida y una atención personalizada, brindando la mejor calidad en el servicio con personal altamente capacitado.



Visión

Consolidarse como una empresa líder en el área de automatización, trabajando en equipo con todos los clientes para obtener una satisfacción total y un incremento en la productividad de sus empresas.



Valores

- ✓ Respeto
- ✓ Calidad
- ✓ Responsabilidad
- ✓ Honestidad
- ✓ Competitividad
- ✓ Confianza
- ✓ Trabajo en equipo
- ✓ Compromiso
- ✓ Confidencialidad



Servicios

De ingeniería

● Proyectos de ingeniería llave en mano

● Desarrollo de redes de comunicación

● Implemento de instrumentación y dispositivos periféricos

● Automatización de procesos

● Montaje y armado de tableros de control y fuerza.

● Desarrollo de sistemas SCADA

● Diseño de sistemas de control eléctrico



Servicios

De reingeniería

- Actualizar sistemas de control e instrumentación

- Complementación de procesos

- Migración de variadores de frecuencia

- Implementación de tecnología a procesos industriales

Otros servicios

- ✓ **Mantenimiento correctivo eléctrico y de control (inmediato y diferido)**
- ✓ **Mantenimiento preventivo eléctrico y de control (Predictivo, periódico, analítico, progresivo y técnico)**
- ✓ **Distribuidores y venta de refacciones**
- ✓ **Instalaciones eléctricas**
- ✓ **Soluciones informáticas**
- ✓ **Desarrollo CAD**
- ✓ **Desarrollo de diagramas**
- ✓ **Soluciones hidráulicas y neumáticas**
- ✓ **Reparación y diagnóstico de equipo electrónico**
- ✓ **Metrología (verificaciones y calibraciones)**
- ✓ **Calidad de energía**



Capacitación

Automatización industrial ROMA S.A. de C.V. ha desarrollado con el objetivo de ofrecer programas de capacitación homogénea y de calidad global a la medida de las necesidades de nuestros clientes para la amplia gama de productos y sistemas que conforman nuestro portafolio de automatización, control industrial y tecnología de drives



¿Qué ofrecemos?

- Instructores altamente capacitados y entrenados en el ámbito industrial.
- Programas de capacitación con un alto nivel en su contenido.
- Ejercicios prácticos con equipo de simulación.
- Profesionalización del personal residente en una planta industrial.
- Permite a nuestros clientes optimizar el tiempo de desarrollo de proyectos y reducir costos durante la localización de fallas en el mantenimiento.

Somos
distribuidores



Allen-Bradley



SIEMENS
Ingenuity for life



MTE
POWER QUALITY. SOLVED.

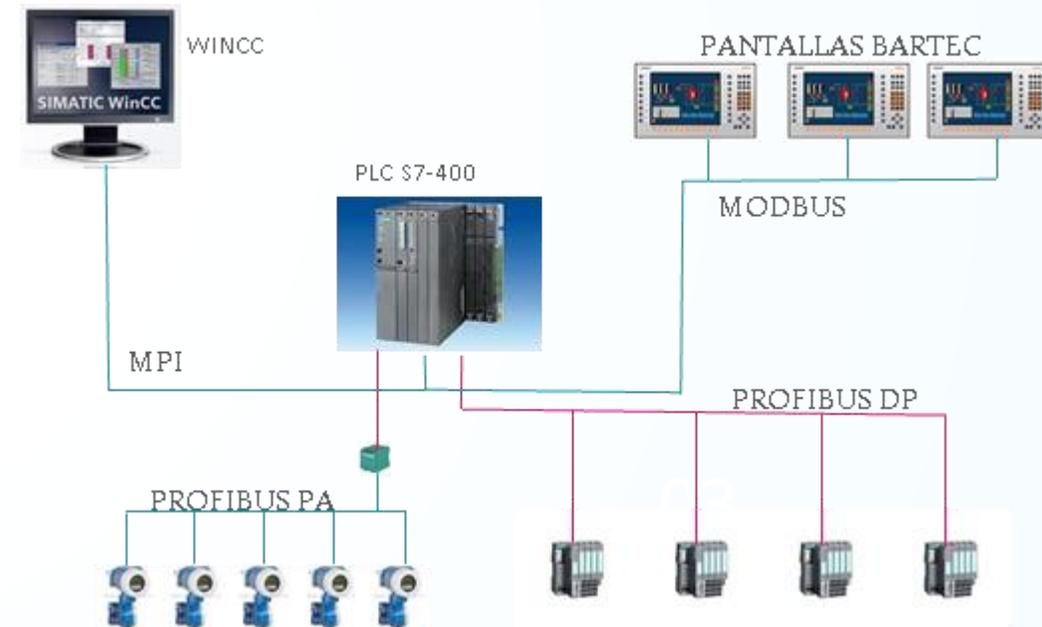


Proyectos desarrollados

BASF Planta Tultitlan

Proyecto de expansión WBCC

Se realiza un sistema SCADA con tecnología SIMATIC familia S7 400 marca Siemens, con una interfaz de visualización programada en WINCC, se realiza igual la programación de periferia distribuida y la programación de pantallas Bartec Polaris, esto fue realizado en Granja de Tanques de RESINAS y SOLVENTES, para lograr comunicación con tanques, almacén, producción y mantenimiento. Contemplando que el 85% del equipo instalado para este sistema es con certificaciones a prueba de explosiones. Con diferentes tipos de comunicaciones, tales como: Modbus, TTY, Profibus DP y Profibus PA.



BASF Planta Tultitlàn

Molinos, cabinas de aplicaciòn de pintura,
planta de agua DI

Al igual se han desarrollado proyectos de actualizaciòn del sistema de control, de molinos de producciòn de base agua y base solvente, se actualizaron PLC's y pantallas de operaciòn, los equipos instalados son el PLC siemens de la serie S7300 y las pantallas son Bartec Polaris.

Cabe mencionar tambièn que se han desarrollado mltiples proyectos de control y automatizaciòn dentro de esta planta, como el control de la planta de agua DI, el control de la planta de lavado de totes, cabinas de pintura (subcontratados por la empresa Dürr) y algunos otros.

PLC S7-300



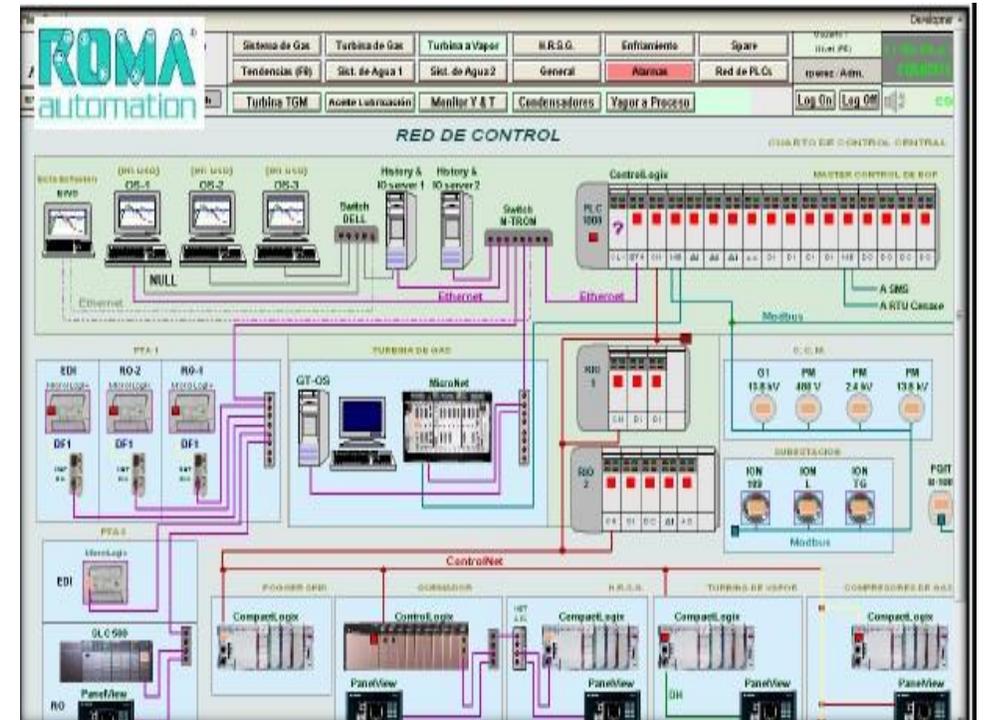
PANTALLA
BARTEC
PROFIBUS DP



Cogeneración Procter & Gamble Apizaco

Sistema SCADA

Se desarrolla un sistema de control distribuido DCS para el control y la integración de todos los sistemas de la planta, Desde la integración del controlador de la turbina de gas, quemadores, plantas de tratamiento de agua, turbina de vapor, HRSG, fogger y sistemas de medición de energía, Se realiza la programación de PLC's, pantallas de operación con Wonderware, Se programan servidores de datos históricos, se programan reportes automáticos de consumos y de generaciones de energía, Pantallas para la visualización local, panel view, se programan redes de comunicación Ethernet, Modbus y Controlnet. Con sus respectivas ventanas de control. El equipo de control utilizado en este proyecto fue principalmente de la marca Allen-Bradley, Siemens y Wonderware.



Cogeneración Procter & Gamble Apizaco

Actualización de sistema de control

Años después se realiza la migración del SO de los HMIs del cuarto de Control de planta con tecnología Allen Bradley. Por ello se realiza un Upgrade a PLCs por la incompatibilidad de Rslogix 5000 V16 con Windows 7. Realizando un Upgrade para los PLCs CompactLogix de la Versión V16 a la V20. Se remplazan CPUs que no permiten upgrade Firmware para Rslogix 5000 y sus tarjetas de comunicación. También se remplazan los modelos de tres Micrologix 1762-L24BWA por 1763-L16BWA, este modelo con puerto Ethernet, el cual permite que se agregue directamente a la Red de comunicación del control SCADA.



Jumex

Proyectos de automatización

Se desarrolla sistema de control para maquina empacadora con tecnología SIMATIC S7 400, HMI KTP1200 y SIMOTION D425 para el movimiento de servomotores marca Siemens, con una comunicación Profibus DP, con la finalidad de optimizar la cantidad de charolas por minuto empacadas.

Se desarrollan múltiples proyectos de control y automatización para varias máquinas y procesos de la planta Tulpetlac y planta Xalostoc, con equipos de control de la marca Siemens y Allen-bradley.



KIMBERLY-CLARK DE MÉXICO

Puesta en marcha de líneas de producción

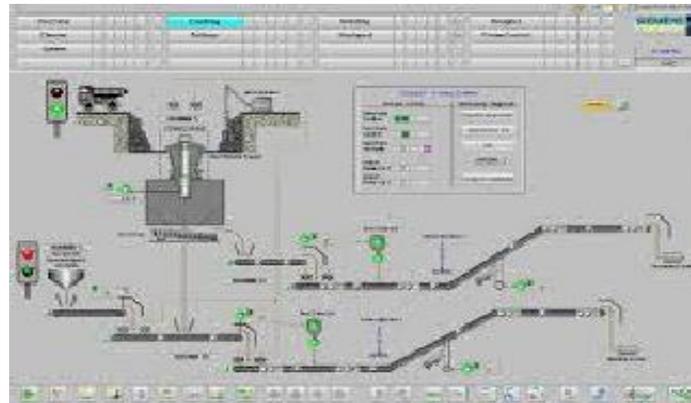
Comisionamiento y puesta en marcha de 6 líneas de producción de conversión de papel higiénico, cubriendo alcance mecánico, eléctrico, instrumentación y control. Contemplando que cada una de las líneas cuenta con diferentes tecnologías, tales como, marca Siemens: Simatic Familia S7 400 y S7 300, SIMOTION, SINAMICS, HMI's, marca Allen Bradley: Familias CompactLogix, SmartGuard 600, ControlLogix, GuardPLC, Kinetix, PowerFlex, entre otras marcas Robox, Unidrive, etc. Las partes de las líneas que se incluyeron son: Rebobinadora, Desbobinador, Gofrador, Cortadora, Cartonera, Empacadora, Ensacadora, Sistema de Pegamento, Sistema de perfume. Dichas líneas están ubicadas en diferentes plantas del país, como Ecatepec, Toluca, San Juan del Rio, Orizaba y Ramos Arizpe, cabe mencionar que el Comisionamiento de estas 6 líneas se realizó en un tiempo record de 7 meses, dando al cliente una respuesta rápida y oportuna a sus necesidades.



Se realiza Proyecto llave en mano como Proveedor de Ingeniería de SIEMENS, esto implica capacitación en la sede Alemania. Uno de los proyectos realizados para dicha empresa fue una maquina Graham de inyección de plástico, utilizando la Familia SIMATIC S7 300 CPU 319, HMI TP1500, para el control de motores la Familia SINAMICS, por la operación de la maquina se utilizó el control de parison, dicho control consiste en un proceso de soplado en el que la preforma es una manga tubular, conformada por extrusión, el cual se cierra por la parte inferior de forma hermética debido al pinzamiento que ejercen las partes del molde al cerrarse, posteriormente se sopla, se deja enfriar y se expulsa la pieza. Esto para aumentar la productividad de la máquina.



Se realiza Proyecto de automatización con control distribuido PCS7 de siemens, para una mina ubicada en el pueblo de Teloloapan, Guerrero, se participa en conjunto con ingenieros de siemens, para la programación y puesta en marcha de 8 diferentes procesos de la mina, en la cual se incluyen controladores de PCS7 y redes industriales con varios protocolos (Profinet, Profibus, Modbus TCP), puesto que los CCM'S los suministraron en otras marcas al igual la instrumentación.

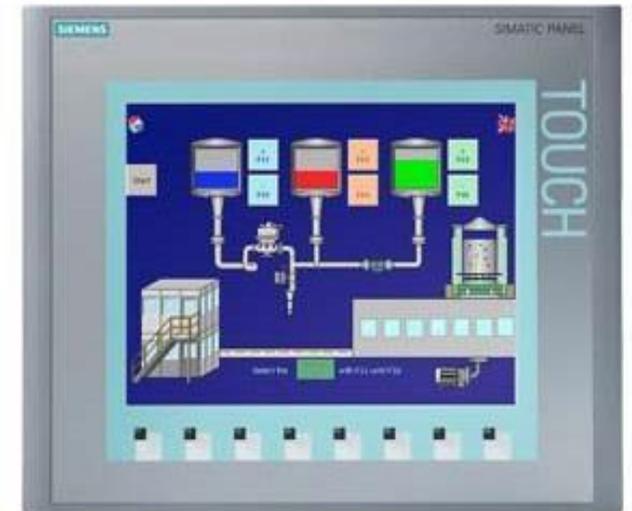


Axalta Coatings Systems

Mejoras al sistema de control

Se realiza el diseño y programación de HMI KTP1000 marca Siemens, como interfaz de un Robot de aplicación de pintura.

Se realizaron modificaciones en su sistema de control para las granjas de tanques de solventes y resinas, esto fue en un PLC Allen-Bradley, Rs logix 5000 y para la visualización Fakytory Talk, se corrigieron alarmas, interlocks, y escalamientos de los trasmisores, al igual se revisa filosofía de operación con el cliente y se corrige la programación en el PLC.



Se realizan estudios de calidad de la energía y se detecta un alto nivel de armónicos en las maquinas bobinadoras que están conformadas por variadores de velocidad Sinamics S120 de siemens.

Estos niveles de armónicos son provocados por todos los variadores de velocidad que tienen un puente rectificador de 6 pulsos que en este caso fueron los Sinamics, se instaló un filtro Matrix AP de 60 KW en cada máquina, con lo cual se logró mejorar el factor de potencia a 0.95 y bajar los niveles de armónicos a un máximo del 8% con lo cual se cumple con la Norma IEEE519, En total se instalaron 30 filtros uno en cada máquina.



CLIENTES



Abastecedora de Artículos Escolares Xalostoc, S.A. de C.V.
FABRICA DE LIBRETAS, BLOCKS Y CUADERNOS ESCOLARES

**Abastecedora De Artículos
Escolares Xalostoc**



BASF Coating Systems



Axalta Coating Systems

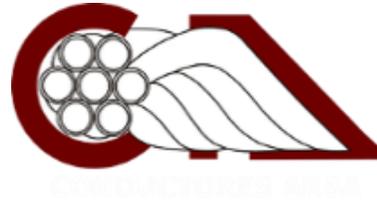


Clariant

CLIENTES



Cogeneración



Conductores Arsa



Ferro mexicana



FEMSA

CLIENTES



Graphic packaging
international



JUMEX



Kimberly-Clark de México



Procter &
Gamble |
P&G
México

CLIENTES



Grupo Polycel



San Luis RASSINI



Scribe



SIEMENS

CLIENTES



Sílices de Veracruz



Servicios Profesionales
De Impresión



Talleres Gráficos de México



Voestalpine Böhler
Welding



Vetrotex Saint - Gobain

Referencias



BASF México sitio Tultitlan
Dirección: Av. 1 No.9 Parque Industrial Cartagena C.P.
54900 Tultitlán, Estado de México, México.
Supervisor de instrumentistas
Ing. Carlos David Ramírez.
Cel. 55 10 03 75 69



Sivesa S.A. de C.V.
Dirección: Calle Poniente 9 No.888, Orizaba Centro,
94300 Orizaba, VER. Jefe de mantenimiento Ing.
Carlos del Rio.
Tel. 01 272 72 70 777 Ext. 221



Graphic Packing
Dirección: Av. Tecnológico 100, El Carrizal, Santiago de
Querétaro, Qro. Jefe de mantenimiento Ing. Rigoberto
Pulido.
Cel. 045 442 391 01 07



Planta cogeneración Procter & Gamble Apizaco
Dirección: Km 115.5 Carretera Los Reyes Zacatepec,
Col. Yauhquemecan Apizaco, Tlaxcala C.P. 90300
Subgerente de planta Ing. Rodolfo Pérez. Cel.045 241
131 61 23



Jumex
Dirección: ANT. CARR. MEXICO-PACHUCA KM. 19.5 SANTA
MARIA TULPETLAC
ECATEPEC DE MORELOS EDO. MEX
Jefe de mantenimiento Ing. José Gerardo Guarneros. Cel. 55
27 02 83 63
Jefe del departamento de Control y Automatización Ing. Erli
Loza Cel. 5529558076



Siemens
Dirección: Ejército Nacional 350, Chapultepec
Polanco, Miguel Hidalgo, 11560 Ciudad de México,
CDMX
Jefe de motion control Enrique Toledo.
Cel. 55 38 54 14 23

Referencias



Axalta Coating Systems

Dirección: Industria Eléctrica #10, Industrial
Barrientos Tlalnepantla de Baz, Estado de México
C.P. 54015, México.

Jefe de mantenimiento y proyectos: Ing. Guillermo
Cárdenas. Cel. 55 53 66 53 73



Kimberly Clark de México Planta Orizaba

Dirección: San Juan, Escámela, 94450 Ixtaczoquitlán,
Ver. Planta Ecatepec

Dirección: Av. de las Torres 87, Olímpica Jajalpa,
Ecatepec de Morelos, Méx. Planta Toluca



Graphic Packing

Dirección: Av. Tecnológico 100, El Carrizal, Santiago de
Querétaro, Qro. Jefe de mantenimiento Ing. Rigoberto
Pulido.

Cel. 045 442 391 01 07



Vetrotex Saint Gobain

Calle Zacatepec Mz. 42, Lt.3, Ciudad Ind. Xicohtencatl,
90434 Tetla, Tlax.

Gerente de Planta Ricardo Bonilla

Tel. 01 55 5229 5500



Servicios profesionales de Impresión

Dirección: Mimosas 31, Cuauhtémoc, Santa María
Insurgentes, 06430 Ciudad de México, CDMX.

Compras Ing. Rodrigo Chacón Maldonado.

Tel. 51 17 01 00 ext. 317.



VOESTALPINE BOHLER WELDING MÉXICO

Dirección: Henry Ford No.16 Frac. San Nicolás
CP.54030Tlalnepantla, Edo. De México

Gerente de mantenimiento: Ing. Alejandro Arroyo.

Tel.: 5321 3070 ext.250



Clariant Productos Químicos Plásticos, Santa Clara

Coatitla 55540 Ecatepec de Morelos, Méx.

Jefe de mantenimiento Ing. Alejandro Sierra.

Tel. 01 55 5229 5500



@ROMAAUTOMATIONN



roma.automation



<http://roma-automation.com.mx/>

Gracias!



Contactonos

CONDominio MICHOACÁN MZ.20 LT. 1 CASA 35 COL. LAS AMÉRICAS C.P. 55070
ECATEPEC, EDO. DE MÉXICO. TEL. 5799-1186, 5799-9995, 2651-5881